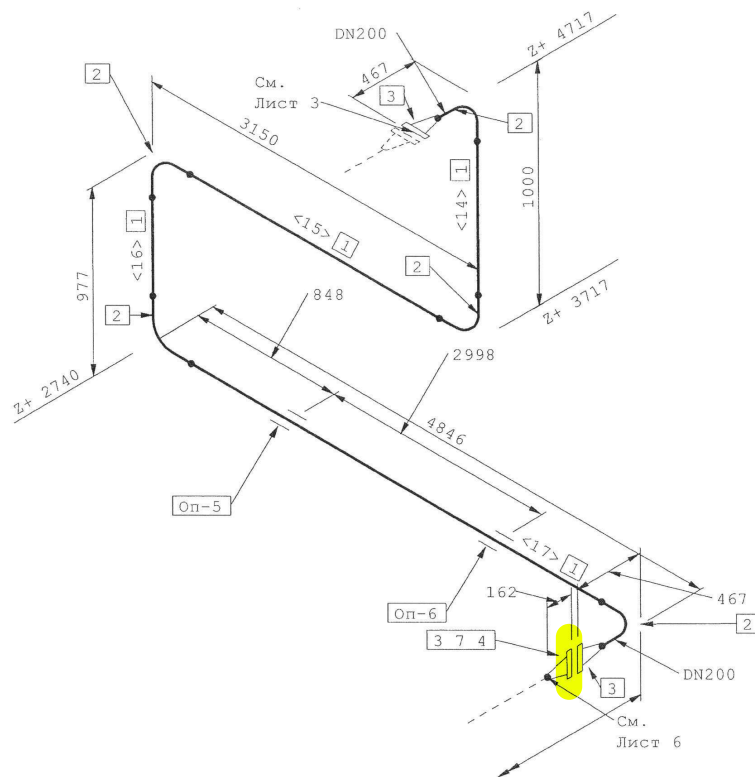


Имя, N. подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N:	Согласовано	
			Отдел 21	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Поз. №	Наименование	DN (мм)	Кол-во
1	Труба 219.1x18.26, ASTM A335 Gr.P9, ASME B36.10M	200	7.533 м
2	Отвод LR 90 BW 219.1x18.26, ASTM A234 WP9, ASME B16.9	200	5
3	Фланец WN CL900 RTJ DN200-219.1x18.26, ASTM A182 Gr F9, ASME B16.5	200	3
4	Шпилька M36x250, A193 Gr B16, 2 гайки A194 Gr 4, ASME B18.2	36	12
5	Опора ПЛ №3 по 12433-300-TM-06-ОЛ-007	200	1
6	Опора ПЛ №1 по 12433-300-TM-06-ОЛ-007	200	1
7	Прокладка R49 RTJ DN200-900, 321SS, ASME B16.20	200	1

Длины Отрезков Труб

Номер	Длина (мм)	DN (мм)	Номер	Длина (мм)	DN (мм)
<14>	390	200	<15>	2540	200
<16>	367	200	<17>	4236	200

От: _____	До: _____	Нач. отдела	Самохвалов	Проверил	Киселев	Исполнитель	03/02/2016
Индекс потока (среда)	P13	Способ испытаний	Гидр./Пн.	Должность	Фамилия	Подпись	Дата
Класс трубопровода	RE5	Вид испытаний	Пр/Герм	Должность	Фамилия	Подпись	Дата
Давление оперативное	МПа 0.85	Группа и категория, класс опасности, группа горючести	АБ, 1, 3, ГГ, ЛВЖ	Должность	Фамилия	Подпись	Дата
Давление расчетное	МПа 5.75	Термообработка сварных швов	Да	Должность	Фамилия	Подпись	Дата
Температура оперативная	°С 513	Объем контроля сварных швов	100%	Должность	Фамилия	Подпись	Дата
Температура расчетная	°С 518	Тип изоляции	НС	Должность	Фамилия	Подпись	Дата
Давление испытаний	Пр/Герм. МПа 24.77/5.75	Тип обгорев	-	Должность	Фамилия	Подпись	Дата



© 2006 The Authors
Journal compilation © 2006 Blackwell Publishing Ltd

Длины Отрезков Труб

Номер	Длина (мм)	DN (мм)	Номер	Длина (мм)	DN (мм)
<18>	3568	200	<19>	100	50
<20>	5011	200	<21>	350	200
<22>	110	200	<23>	200	200

От: _____	Дв: _____	Нач. отдела	Самохвалов	Проверил	Киселев	Исполнитель	03/02/2016
Класс трубопровода	P13	Способ испытаний	Гидр./Пн.	Должность	Фамилия	Подпись	Дата
Индекс потока (среда)	RE5	Вид испытаний	Пр./Герм.	Фамилия	Подпись	Должность	Подпись
Давление рабочее МПа	0.85	Группа и категория, класс опасности, Группа горючести	A6, I, 3, Г, ЛВЖ	P13-2001		12433-300-ТМ-06-ИЧ-005-4350	
Давление расчетное МПа	5.75	Термообработка сварных швов	Да			Лист / листов	Им.
Температура оперативная °С	513	Объем контроля сварных швов	100%			6 / 11	АН85
Температура расчетная °С	518	Тип изоляции	НС				
Давление испытаний Пр./Герм. МПа	0.47/5.75	Тип обогрева	-				